

ESTUDIO DE CASO RITEX

El viaje de **Ritex Logistics**
hacia la excelencia operativa
con **Transport Assignment**





Transport Assignment's Best Carrier significa respuesta rápida, soluciones rápidas, tiempo de tránsito rápido. En los negocios, el tiempo es dinero.

POR MICHAL ROMEJKO,
DIRECTOR DE DESARROLLO DE NEGOCIO



Datos y cifras

29 años de experiencia

Décadas de experiencia:

Con 29 años de experiencia en el mercado, Ritex Logistics es sinónimo de fiabilidad y excelencia.

150 camiones

Flota dinámica:

Una flota de 150 camiones MEGA/coilmulde garantiza que Ritex pueda satisfacer las diversas necesidades logísticas de sus clientes.

300 conductores

Mano de obra cualificada:

Su equipo de 300 conductores ofrece un servicio excepcional.

300.000 km

Hito de kilometraje:

Cada camión de la flota de Ritex recorre 1,2 millones de km en cuatro años, con una media de 300.000 km anuales.

20.000 m²

Centro logístico de última generación:

El almacén logístico de Ritex opera 24 horas al día, 7 días a la semana, y abarca una superficie de 20.000 m². En este amplio espacio hay 16.000 puestos para palés, un puente-grúa de 20 toneladas que recorre 1.900 m² de superficie, 950 m² de almacenamiento frigorífico y 21 rampas.

Tres minutos

Respuesta rápida:

Ritex crea soluciones a medida en sólo tres minutos, utilizando el Best Carrier de Transport Assignment.

Tiempos de tránsito eficientes:

Zaragoza (España) → Gliwice (Polonia) en 44 horas;
Birmingham (Reino Unido) → Nitra (Eslovaquia) en sólo 18 horas.

Adaptabilidad:

Ritex Logistics está abierta a nuevas asociaciones y dispuesta a compartir su experiencia logística.

Acerca del **cliente**

Fundada en 1994, Ritex Logistics evolucionó a operador logístico en 2018, centrándose en proyectos para empresas líderes de los sectores de la automoción y la construcción. Especializada en el transporte urgente por carretera, Ritex opera 150 conjuntos MEGA/coilmulde con conductores en equipo, con un corredor preferente Alemania-España y España-Alemania.

Centro logístico de excelencia:

El Centro Logístico de Ritex en Legnica, de 20.000 m², va más allá de un almacén estándar. Ofrece diversas capacidades, como estanterías de gran altura, un almacén refrigerado y un puente-grúa de 20 toneladas dedicado a bobinas de acero pesado.





Los retos

La gestión de una gran flota sin contratos a largo plazo planteaba retos diarios. Las reservas de carga, que requerían mucho tiempo, y el procesamiento de la información de los transportistas eran obstáculos importantes. En este sector dinámico y en constante evolución, Ritex Logistics necesitaba una solución innovadora que le ayudara a gestionar sus procesos logísticos con precisión y flexibilidad.

La solución

Ritex Logistics recurrió a Transport Assignment de Transporeon para hacer frente a sus retos operativos. Esta potente herramienta optimiza las asignaciones de carga a escala mundial, utilizando tres soluciones diferentes e innovadoras. La solución que mejor se adaptaba a Ritex Logistics era Best Carrier, que simplifica el proceso de compra al contado. Los expedidores pueden compartir una solicitud de spot con su red de confianza con un solo clic y, a continuación, los transportistas pueden presentar sus ofertas. En cuanto el programador del expedidor selecciona la mejor oferta, se asigna automáticamente el transporte, al precio acordado.

Best Carrier agilizó los procesos de Ritex, permitiéndole detectar directamente los transportes asociados. Esto facilitó evaluaciones rápidas, permitiendo a la empresa responder con prontitud para evitar interrupciones en las líneas de producción. La integración de transmisores GPS en los camiones, conectados al Transporeon Visibility Hub, mejoró aún más la visibilidad global del transporte.



Resultados



La implantación de Best Carrier produjo resultados significativos y tangibles para Ritex Logistics.

El resultado más notable fue el enorme ahorro de tiempo conseguido en todos sus procesos operativos. El sistema introdujo transparencia y claridad operativa, permitiendo a Ritex actuar inmediatamente sobre las cargas asignadas.

Esta nueva eficiencia era crucial para Ritex, ya que se centra en transportes críticos, como productos farmacéuticos y perecederos, en los que cada segundo cuenta. La información en tiempo real proporcionada por la solución de Transporeon

permitió a Ritex asignar recursos de forma eficaz, optimizar las respuestas y minimizar el tiempo de inactividad, garantizando que su flota funcionara con la máxima eficiencia.

La integración también eliminó la necesidad de perder tiempo en la carretera o en la oficina. Ritex Logistics trabaja ahora con un conocimiento claro y preciso del estado de las cargas, lo que le permite tomar decisiones informadas con rapidez. La colaboración con Transporeon no sólo resolvió los problemas iniciales de Ritex, sino que la situó a la vanguardia de la eficiencia en el competitivo panorama de la logística.



El futuro

Ritex tiene previsto seguir destacando en los transportes críticos, dando la bienvenida a nuevos socios a su red.

El compromiso de la empresa de aumentar responsablemente su flota de camiones subraya su dedicación a la fiabilidad y la excelencia en el sector logístico. Trabajar con Transporeon consolida aún más sus objetivos empresariales y de sostenibilidad.



El impacto de **Transporeon**

Transporeon supuso un cambio radical para Ritex, ya que le proporcionó una plataforma unificada para un rápido apoyo al transporte.

Las órdenes de trabajo inmediatas, las reservas anticipadas y las actualizaciones automáticas del estado del transporte mejoraron la eficiencia. Ritex puede centrarse ahora en ofrecer un servicio excepcional a sus socios, garantizando que se mantengan a la vanguardia del dinámico panorama logístico. El futuro parece prometedor para Ritex Logistics en su camino hacia la excelencia operativa con Transporeon.



¡Sé parte de la más grande comunidad logística de transportistas!

¡Únete!